



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**EPÓXICO BLANCA** es un pegamento epóxico de alta calidad, diseñado para dar acabados estéticos. Con la cualidad de secar bajo el agua, es un pegamento ideal para la reparación de embarcaciones y refrigeradores. Resiste exigentes condiciones físicas y químicas en reparaciones industriales, automotrices, navales, eléctricas, de construcción, entre otros, siendo enteramente funcional en las reparaciones del hogar; soportando altas temperaturas, tensión y los efectos corrosivos de químicos y solventes.

## BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o **EPOXI**.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, Tanques de gasolina, tanques de agua, radiadores, reparaciones en autos, tirantes y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas, automotriz y otras.

**NOTA:** Para reparaciones de PP y PE visite nuestra página Web.

## CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas características están calculadas para un KIT de PEGATANKE, que equivale a 52.3 g [1.84 oz] de pegamento y 44 ml [1.48 fl.oz] de volumen, constituido por dos componentes.

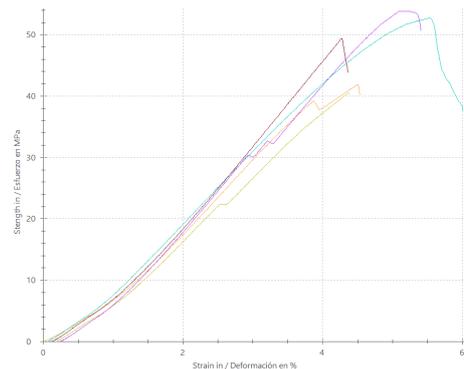
### COMPONENTE:

Componente 1	Componente 2
Densidad 1.2 g/ml a 21 °C	Densidad 1.18 g/ml a 28 °C
Color blanco	Color blanco

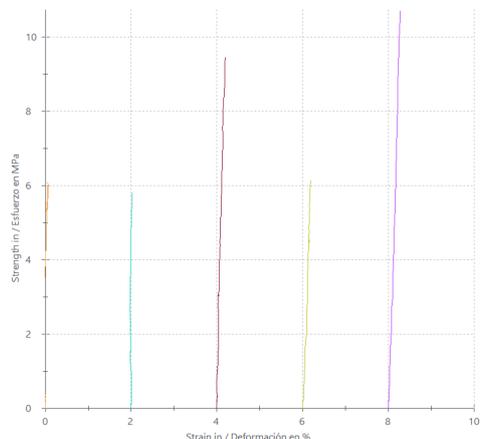
La mezcla de los componentes resulta un color blanco.



**Resistencia a la Compresión:** Resiste hasta 45 MPa (6525 PSI). Ensayo realizado en el Instituto Tecnológico del Plástico - España (AIMPLAS) de acuerdo a la norma ASTM D 695-15.



**Resistencia a la tracción:** Resiste hasta 5 MPa (750 PSI) para 90 gr [3.17 oz] de pegamento. Ensayo realizado en el Instituto Tecnológico del Plástico - España (AIMPLAS) de acuerdo a la norma ASTM D 638-14.





**Presión:** hasta 400 ibf/in2 (psi) [27.58 bar], en hoyos de hasta 5mm [0.19 in] de diámetro. No recomendamos utilizar por encima de esta presión.



**Peso Muerto:** 200 kg (440.93 lb), Para 46 g [1.62 oz] de pegamento.



**Temperatura:** Mayores a 250 °C (482 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

**Termogravimetría (TGA):** Por encima de 250°C se comienza a degradar la superficie de película. Ensayo realizado bajo la norma ISO 11358.



**Resiste temperatura bajo cero:** -30 °C, igual a -22 °F no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



**Secado bajo el agua:** Se obtiene un curado completo en aproximadamente de 6 a 8 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).



**Dureza:** Resiste hasta 70 HD. Ensayo realizado de acuerdo a la norma ASTM D 2240.



\*\* Una vez que ha alcanzado el 100% de curado, evitar en reparaciones con alcohol 99%, diluyentes (thinner) y sustancias ácidas (pH 1-2).

## INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.
2. Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.
3. Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.
4. Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.
5. Una fijamente las partes a pegar.
6. Dejar secar por 45 minutos al sol o de 105 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.



**Tiempo de secado al tacto:** 45 minutos al sol o de 105 a 120 minutos a la sombra.

## Recomendaciones

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

## Vida útil / almacenamiento

Conserve el producto en su envase original, asegurándose de cerrarlo de manera hermética. Es preferible almacenarlo en un lugar fresco, seco y bien ventilado, lejos de la luz solar, manteniendo la humedad relativa por debajo del 50%. Las temperaturas ideales oscilan entre 15 °C y 25 °C (59 °F a 77 °F). Bajo estas condiciones óptimas, la vida útil del producto es de 18 meses a partir de la fecha de fabricación. Siguiendo estas indicaciones, garantizamos la preservación de la calidad y eficacia del producto.

## Descargo de responsabilidad

La información y datos contenidos en esta **Ficha Técnica**, incluidas las aplicaciones de uso, sugerencias y advertencias, se basan en nuestro conocimiento y experiencia únicamente sobre este producto hasta la fecha. **PTKDELECUADOR S.A.** garantiza su formulación y la efectividad de los usos previstos, sin embargo, por estar fuera de su control, no asume responsabilidad alguna sobre el uso que cada usuario realice, quien debe probar que el producto sea el adecuado para su uso en condiciones específicas e idoneidad para un propósito particular. Igualmente queda excluida toda responsabilidad respecto de las sugerencias y recomendaciones realizadas. Es responsabilidad del usuario leer el etiquetado, seguir las instrucciones, observar las advertencias, y velar por su propia salud y seguridad y por las de otras personas a quienes puedan afectar sus actos u omisiones, incluida la muerte o lesiones causadas por el uso negligente.